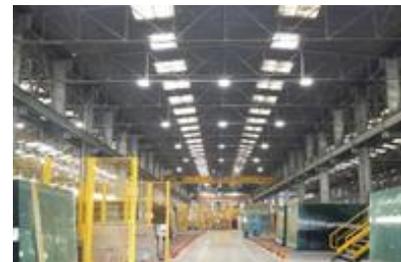


RÉNOVATION DE L'ÉCLAIRAGE DE L'USINE EUROFLOAT

Située au sud de Lyon, à Salaises-sur-Sanne, l'usine EUROFLOAT du Groupe Saint-Gobain fabrique des verres plats destinés aux bâtiments tertiaires et résidentiels. Cette usine qui fonctionne 7 jours sur 7 et 24 heures sur 24, emploie 200 salariés qui produisent 22 millions de M2 de verre plat par an pour les marchés français et du Benelux.

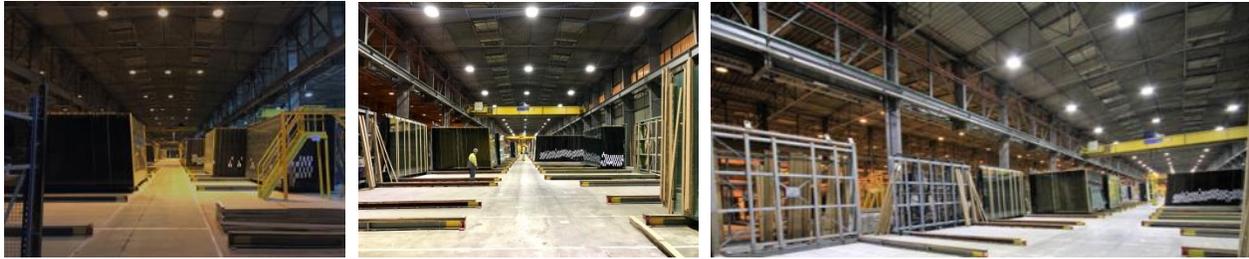
Dans le cadre de la politique d'économie d'énergie du groupe Saint-Gobain, de nouveaux éclairages LED ont été mis en place par EAS Solutions en remplacement des luminaires traditionnels moins performants et plus énergivores.



Eclairage intérieur des magasins

Les magasins dans lesquels sont entreposés les verres plats possèdent une grande hauteur sous plafond de 13 mètres qui nécessite un éclairage au sol puissant et de qualité pour un meilleur confort visuel et une sécurité optimale.

EAS Solutions a remplacé les lampes sodium 400 W par 269 luminaires LED intelligents à très grande hauteur DLE-24 240 W de Digital Lumens (division du groupe Osram) connectés au système de supervision LightRules, également conçu par Digital Lumens. Equipés de détecteurs de présence et de luminosité qui régulent la lumière jusqu'à l'extinction, ils réduisent de 80 % le temps de fonctionnement et améliorent de 25 % le niveau d'éclairement. Le retour sur investissement de ces luminaires LED garantis 10 ans est de 30 mois.



Eclairage intérieur du Magnétron.

Le Magnétron est une salle obscure en forme de dôme dans laquelle s'effectue le contrôle qualité des produits. Le cahier des charges y est spécifique sachant que l'éclairage est uniquement indirect et que la température de couleur requise est de 5700K.

EAS Solutions a remplacé les 37 luminaires fluorescents 18 W et 36 W existants qui consommaient 21 403 kW par an par 28 luminaires LED LUMAZ qui consomment 9 784 kW par an. Equipés de LED Osram à haut rendement et d'un système de gestion thermique intégré, ces luminaires LED étanches possèdent une efficacité lumineuse de 115 lm/W ainsi qu'une très longue durée de vie de plus de 54 000 heures. Leur installation réduit de 50% la consommation d'énergie et d'augmente de 35% le niveau d'éclairement au sol.



Eclairage extérieur :

L'éclairage extérieur de l'usine nécessite des luminaires de différentes puissances selon les endroits. Les luminaires LED adaptés à cet éclairage fonctionnel extérieur doivent être étanches et très résistants. Pour répondre à ces contraintes, EAS Solutions a opté pour la mise en place de projecteurs haute technologie LED XION. Avec un indice de protection IP65, ils sont étanches, robustes (corps en aluminium, diffuseur en polycarbonate, vis inox) et possèdent une très longue durée de vie de 120 000 heures en éclairage 24 heures sur 24. Equipés de capteurs de présence, ils permettent une meilleure gestion de l'éclairage et une diminution importante de la consommation d'énergie.

Pour l'éclairage fonctionnel des pourtours du bâtiment, EAS Solutions a choisi des projecteurs LED asymétriques XION 96 d'une puissance de 180 W avec un flux lumineux de 20 000 lm ainsi que des

projecteurs XION 225 d'une puissance de 270 W avec un flux lumineux de 30 000 lm. Sous les ponts, ont été installés des projecteurs XION 75 d'une puissance de 90W avec un flux lumineux de 10 000 lumens.



L'éclairage mis en place par EAS Solutions sur le site EUROFLOAT améliore de plus de 25 % le niveau d'éclairage au sol. Il contribue à la sécurité et apporte un meilleur confort visuel aux salariés. Conformément à la politique d'économie d'énergie du groupe Saint-Gobain, ce nouvel éclairage LED équipé de détecteurs de présence et de luminosité, régule la lumière et réduit d'environ 80 % son temps de fonctionnement, permettant ainsi d'économiser jusqu'à 85 % d'énergie.