

EAS SOLUTIONS lance SMART FACILITY MIST®

Un système de gestion d'éclairage LED intelligent autonome pour éclairer seulement où et quand cela est nécessaire...



EAS SOLUTIONS, spécialiste de l'éclairage led professionnel, lance SMART FACILITY MIST®, un nouveau système d'éclairage LED intelligent aux architectures multiples qui fonctionne en pilotage ou en totale autonomie. A la fois flexible et évolutive, la technologie MIST® délivre un très haut niveau d'intelligence aux luminaires qu'elle rend polyvalents, performants et très économes en énergie.

La technologie SMART FACILITY MIST® apporte une solution de gestion de l'éclairage d'une très grande flexibilité. Elle optimise l'éclairage et répond aux multiples besoins des utilisateurs en éclairant seulement où et quand cela est nécessaire. Avec un contrôleur par luminaire ou par système, la solution SMART FACILITY MIST® est évolutive. Elle s'adapte au budget des professionnels qui peuvent progressivement s'équiper en détecteurs afin d'obtenir au final une installation très économe en énergie avec une intelligence globale extrêmement performante. Les contrôleurs SMART FACILITY MIST® détectent automatiquement tous les paramètres environnants, contrôlent l'éclairage et délivrent instantanément la luminosité nécessaire. En générant des économies d'énergie encore plus significatives, ce système contribue efficacement à la transition énergétique et joue un rôle important dans la réalisation des objectifs fixés par les directives des décrets BACS 2023 et tertiaire. Le système d'éclairage intelligent SMART FACILITY MIST® est développé et fabriqué en Europe par EAS SOLUTIONS. Il est réparable, paramétrable, recyclable et polyvalent, équipant aussi bien les luminaires conçus par EAS SOLUTIONS et ses partenaires, que ceux conçus et distribués par d'autres fabricants et intégrateurs. SMART FACILITY MIST® équipe également en rétrofit les luminaires LED existants de bâtiments professionnels. Le système apporte alors, au moyen d'interrupteurs connectés et de capteurs de présence, de l'intelligence aux installations LED qui en sont dépourvues, économisant instantanément de 70 % à 95 % d'énergie.

Comment ce système SMART FACILITY MIST® fonctionne-il ?



Avec SMART FACILITY MIST®, les possibilités deviennent infinies. Le système s'interface indifféremment par une simple connexion au CLOUD, hébergé en Europe, au CLOUD privé ou encore au serveur dédié en entreprise. Dans le cas où l'utilisateur ne souhaite pas être connecté, la fonction MIST permet d'avoir une installation qui fonctionne en parfaite autonomie. En effet, une fois la programmation des interfaces effectuée, il suffit d'alimenter l'installation pour qu'elle soit autonome, tout gardant les fonctions maître/esclave" ou "multi-maîtres" et sans être connectée à un réseau. Une interface via le CLOUD fournit à l'exploitant les retours de consommation d'énergie, les données d'occupation, les défauts etc... Les luminaires LED sont des supports de communication dotés d'intelligence embarquée avec des contrôleurs qui connectent, via un réseau radio en 2,4 GHz, toutes sortes de détecteurs : des détecteurs environnementaux avec température, CO2, qualité d'air et humidité, des centrales de mesures de consommation (Powermeter), des détecteurs de présence et des détecteurs de luminosité. Les contrôleurs permettent de paramétrer des niveaux d'éclairage hauts, intermédiaires et bas, chacun avec des temporisations ainsi que des rampes de montée et de descente. Il existe plusieurs types de contrôleurs : un contrôleur BOX 220V AC ou 24V DC qui peut équiper n'importe quel type de luminaire et un contrôleur Zhaga conçu pour fonctionner avec les connecteurs Zhaga comme par exemple ci-dessous le luminaire led VICTORIA équipé de contrôleur et détecteur Zhaga compatibles avec le système de gestion d'éclairage intelligent SMART FACILITY MIST®.

Luminaire led VICTORIA équipé de contrôleur et détecteur Zhaga compatibles avec le système de gestion d'éclairage intelligent SMART FACILITY MIST®

Le contrôleur commande les luminaires aussi bien en on/off, en gradables 0-10V, en PWM qu'en DALI. Il sait aussi commander par exemple l'allumage d'un système CVC (Chauffage, Climatisation, Ventilation), offrant alors aux professionnels les prestations d'une mini GTB (Gestion Technique du Bâtiment) qui contrôle tous les équipements techniques d'un bâtiment. SMART FACILITY MIST® d'EAS SOLUTIONS est un système ouvert compatible avec l'interface BACnet (Building Automation and Control Networks) et Modbus (RS485). Il permet à différents équipements d'éclairage intelligent de communiquer entre eux et surtout de communiquer avec d'autres systèmes de contrôle des bâtiments comme les systèmes de chauffage, ventilation et climatisation, optimisant ainsi la gestion globale du site et sa consommation d'énergie. Le système possède également une API (Application Programming interface) qui autorise des applications tierces à communiquer et à interagir avec lui afin d'améliorer encore l'efficacité énergétique et la durabilité de l'installation. Le système SMART FACILITY MIST® est garanti 5 ans.

<https://www.eas-solutions.fr/>