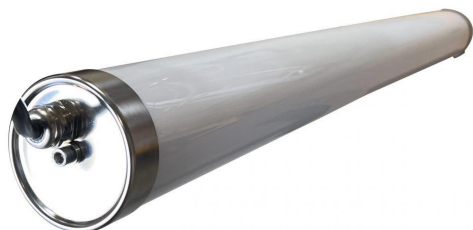


## EAS SOLUTIONS PRÉSENTE LUMATUBE, UNE GAMME DE LUMINAIRES TUBULAIRES LED ÉTANCHES CONÇUS POUR LES ENVIRONNEMENTS SÉVÈRES



**EAS SOLUTIONS**, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, présente LUMATUBE, une gamme de luminaires tubulaires LED étanches très économes en énergie, conçus pour l'éclairage des bâtiments professionnels exposés à des environnements sévères.

Fabriqués en France, les luminaires tubulaires LED LUMATUBE sont étanches et robustes, spécialement conçus pour l'éclairage des bâtiments et des espaces exposés à des environnements sévères comme ceux des zones humides, salles froides, atmosphères stériles ou encore à fortes vibrations, auxquels sont fréquemment soumis les professionnels des industries agroalimentaires, métallurgiques, de la logistique, de la santé, des transports...

La gamme LUMATUBE comprend plusieurs modèles de luminaires dont les dimensions varient de 625 mm à 1525 mm de long (diamètre 100 mm) et les puissances de 30 W à 78 W avec un flux lumineux allant jusqu'à 10 764 lm pour une efficacité lumineuse de 138 lm/W. Disponibles en version transparente ou dépolie, les luminaires LED LUMATUBE possèdent un corps en polycarbonate avec une double extrusion spécifique, conçu pour résister notamment aux détergents de nettoyage employés dans l'agroalimentaire. Dotés d'une protection thermique intégrée, les luminaires tubulaires LED LUMATUBE fonctionnent à des températures de -20°C à +40°C. Ils possèdent des indices de protection élevés (IP67 et IK10), deux températures de couleur (4000K et 5000K) et une durée de vie L70B10 de 50 000 heures.

Très économes en énergie, ils offrent un éclairage LED qualitatif, idéal pour rénover l'éclairage traditionnel énergivore des bâtiments soumis aux environnements sévères. Le retour sur investissement d'une installation est très rapide. Il est d'environ 2 ans pour les installations fonctionnant 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. La gamme LUMATUBE est disponible en version DALI, Digital Lumens ou en « Smart Facility » avec un système de gestion autorisant dans un même espace différents niveaux d'éclairage. Les luminaires LUMATUBE sont garantis 5 ans.



## **A propos d'EAS SOLUTIONS**

EAS SOLUTIONS, spécialiste des éclairages LED professionnels depuis 2009, innove auprès de grands groupes de l'industrie, du tertiaire, de la distribution et de l'agroalimentaire avec des solutions d'éclairage LED à forte valeur ajoutée technique et des gammes de produits technologiques de haute fiabilité qui permettent d'économiser jusqu'à 90 % d'énergie. S'appuyant sur une équipe ayant 30 ans d'expérience dans les composants électroniques, l'entreprise et ses bureaux d'étude accompagnent les clients dans le choix et l'installation de produits d'éclairage LED intelligents. Pour répondre aux besoins de sa clientèle, EAS SOLUTIONS sélectionne auprès de fabricants leaders mondiaux, les systèmes d'éclairage LED les plus performants et, parallèlement, développe et fabrique près de Bordeaux des produits LED « Made in France » de haute qualité avec des solutions de gestion d'éclairage adaptées, notamment pour les installations fonctionnant 24H/24. [www.eas-solutions.fr](http://www.eas-solutions.fr)