

**BATIPRESSE** *Le centre de presse du BTP*

[HOME](#) / [2022](#) / [NOVEMBRE](#) / [30](#) /

EAS SOLUTIONS PRÉSENTE PROSITE, PROJECTEUR LED POUR L'ÉCLAIRAGE EN ENVIRONNEMENT  
DIFFICILE ET DE GRANDE HAUTEUR

# EAS SOLUTIONS PRÉSENTE PROSITE, PROJECTEUR LED POUR L'ÉCLAIRAGE EN ENVIRONNEMENT DIFFICILE ET DE GRANDE HAUTEUR

EAS SOLUTIONS



EAS SOLUTIONS, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, présente la gamme de projecteurs LED à haut rendement ProSite de Dialight. Robustes, étanches et très économes en énergie, les projecteurs LED ProSite délivrent un éclairage ultra puissant qui offre une excellente visibilité permettant la sécurité des opérations à l'intérieur comme à l'extérieur. Conçus pour fonctionner dans des environnements difficiles et de grande hauteur, ils sont adaptés à l'éclairage des plateformes offshore, des chantiers, des sites industriels et des sites classés SEVESO comme par exemple, des complexes miniers, pétroliers, gaziers, pétrochimiques ...

Les projecteurs LED ProSite sont disponibles en plusieurs versions, (modèle simple et double), puissances (81 W ; 124 W ; 234 W ; 484 W et 499 W), flux lumineux (12 000 lm ; 18 000 lm ; 30 000 lm ; 65 000 lm), températures de couleur (ambre ; 2700 K ; 4000 K ; 5000 K), angles de faisceau (moyen – 55° ; extensif – 125° ; très large – 131°x108° ; asymétrique avec une distribution directe) et indices de rendu des couleurs (IRC 70, 80 en option). Ils possèdent une efficacité lumineuse allant jusqu'à 165 lm/W, une très longue durée de vie de L70>150 000 heures et de nombreuses options adaptées aux besoins spécifiques des professionnels.

Résistants à l'humidité, à l'air et brume salins (certification DNV), aux vibrations ainsi qu'à la corrosion (boîtier compact en aluminium moulé protégé d'une double couche d'enduit polyester et époxy), les projecteurs LED ProSite sont dotés d'optiques moulées (technologie TIR), recouvertes, en option, de verre ou de polycarbonate. Ils sont étanches (indice de protection IP66/67 ; IK10-polycarbonate, IK08-verre), disposent d'une protection contre les surtensions transitoires et fonctionnent à des températures extrêmes de -40°C à +65°C ; +55°C pour les modèles doubles. Les projecteurs LED ProSite sont gradables et compatibles avec le système de commande DALI 2.0/0-10 VDC. Ils sont garantis 10 ans (luminaire et driver).



### **A propos d'EAS SOLUTIONS**

EAS SOLUTIONS, spécialiste des éclairages LED professionnels depuis 2009, innove auprès de grands groupes de l'industrie, du tertiaire, de la distribution et de l'agroalimentaire avec des solutions d'éclairage LED à forte valeur ajoutée technique et des gammes de produits technologiques de haute fiabilité qui permettent d'économiser jusqu'à 90 % d'énergie. S'appuyant sur une équipe de plus de 30 ans d'expérience dans les composants électroniques, l'entreprise et ses bureaux d'étude accompagnent

les clients dans le choix et l'installation de produits d'éclairage LED intelligents. Pour répondre aux besoins de sa clientèle, EAS SOLUTIONS sélectionne auprès de fabricants leaders mondiaux, les systèmes d'éclairage LED les plus performants et, parallèlement, développe et fabrique près de Bordeaux des produits LED « Made in France » de haute qualité avec des solutions de gestion d'éclairage adaptées, notamment pour les installations fonctionnant 24H/24. [www.eas-solutions.fr](http://www.eas-solutions.fr)

EAS Solutions a obtenu le label AFE que l'Agence France Électricité délivre aux entreprises qui s'engagent pour le climat et qui prennent en compte les objectifs environnementaux de l'accord de Paris. [www.agence-france-electricite.fr](http://www.agence-france-electricite.fr)



ÉCLAIRAGE LED

ÉCLAIRAGE LED GRANDE HAUTEUR

PROJECTEURS LED

SOBRIÉTÉ ÉNERGÉTIQUE