

EAS SOLUTIONS présente LUMATUBE, son luminaire tubulaire LED étanche

EAS Solutions, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, présente Lumatube, une gamme de luminaires tubulaires LED étanches très économes en énergie, conçus pour l'éclairage des bâtiments professionnels exposés à des environnements sévères.

PDF: <https://www.bati-today.com/article/eas-solutions-presente-lumatube-son-luminaire-tubulaire-led-etanche>



17 mai 2022

Communiqué de presse

EAS SOLUTIONS PRÉSENTE LUMATUBE, UNE GAMME DE LUMINAIRES TUBULAIRES LED ÉTANCHES CONÇUS POUR LES ENVIRONNEMENTS SÉVÈRES



EAS SOLUTIONS, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, présente LUMATUBE, une gamme de luminaires tubulaires LED étanches très économes en énergie, conçus pour l'éclairage des bâtiments professionnels exposés à des environnements sévères.

Fabriqués en France, les luminaires tubulaires LED LUMATUBE sont étanches et robustes, spécialement conçus pour l'éclairage des bâtiments et des espaces exposés à des environnements sévères comme ceux des zones humides, salles froides, atmosphères salines ou encore à fortes vibrations, auxquels sont fréquemment soumis les professionnels des industries agroalimentaires, métallurgiques, de la logistique, de la santé, des transports...

La gamme LUMATUBE comprend plusieurs modèles de luminaires dont les dimensions varient de 125 mm à 1525 mm de long (diamètre 200 mm) et les puissances de 30 W à 78 W avec un flux lumineux allant jusqu'à 10 740 lm pour une efficacité lumineuse de 138 lm/W. Disponible en version transparente ou dépolie, les luminaires LED LUMATUBE possèdent un corps en polycarbonate avec une double entrée d'air spécifique, conçu pour résister notamment aux détergents de nettoyage employés dans l'agroalimentaire. Grâce à une protection thermique intégrée, les luminaires tubulaires LED LUMATUBE fonctionnent à des températures de -20°C à +40°C. Ils possèdent des

