

EAS Solutions présente LUMAZ, de puissants luminaires LED pour l'éclairage permanent de -40° à $+60^{\circ}$



EAS Solutions, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, présente LUMAZ, une gamme de luminaires linéaires LED étanches à haut rendement qui fonctionnent en éclairage permanent 24 heures sur 24 ainsi qu'à des températures allant de -40° à $+60^{\circ}$.

La gamme des luminaires linéaires LED LUMAZ répond aux besoins des professionnels qui recherchent une solution d'éclairage LED performante, fonctionnant indifféremment en milieu froid, chaud, humide, salin et astringent. Equipée de LED Osram à haut rendement et d'un système de gestion thermique intégré, cette gamme de luminaires LED étanches possède une efficacité lumineuse jusqu'à 115 lm/W ainsi qu'une très longue durée de vie de plus de 54 000 heures (rapport de test du laboratoire indépendant PISEO). Elle est disponible en plusieurs dimensions (25cm, 50cm, 100cm), puissances (20W, 40W, 60W, 75W), températures de couleur (3000K, 4000K, 5000K), flux lumineux (2078 lm, 4156 lm, 6234 lm, 7694 lm) et optiques (diffusantes à faible perte ou asymétriques). Auto-protégée (avec coupure et réamorçage automatique en cas de surintensité et surtension jusqu'à 305 V), la gamme LED LUMAZ bénéficie d'un indice de protection IP 65 (corps en aluminium anodisé 20 microns et face en polycarbonate anti UV) et d'une garantie de 3 ans ou 5 ans en option.

Avec ses nombreux atouts et sa faible surface de rétention, la gamme de luminaires linéaires LED LUMAZ convient aussi bien à l'éclairage industriel des zones de manutention et des postes de travail dans l'industrie chimique, médicale, automobile et agro-alimentaire (zones froides et zones chaudes des fours) qu'à l'éclairage



[Visualiser l'article](#)

d'espaces de circulation et d'infrastructures comme les gares, aéroports, plateformes, passerelles, parkings... Les luminaires LED LUMAZ équipent notamment la gare TGV de Besançon. Ils fonctionnent à pleine puissance au passage des usagers et à 30% d'éclairage le reste du temps, permettant ainsi de réduire de plus de 80 % les dépenses en énergie de l'éclairage.



Cette gamme peut être également équipée de capteurs intégrés compatibles avec l'éclairage intelligent de Digital Lumens (OSRAM) qui permet une meilleure gestion du luminaire et une diminution de la consommation d'énergie pouvant aller jusqu'à 95%. Positionnés en hauteur, les luminaires LED connectés éclairent efficacement tout en collectant des données sur l'ensemble du bâtiment. Ce système, communiquant par le maillage radio des luminaires, constitue un réseau indépendant et parallèle qui ne perturbe pas les réseaux en place. Il fonctionne avec une multitude de capteurs standards (luxmètre, détecteur de présence, thermomètre...), pouvant aussi bien mesurer la température que le taux d'occupation, la consommation énergétique des machines, le taux d'humidité ou la concentration en CO2. Analysées en temps réel, ces données permettent d'optimiser la consommation d'énergie, d'améliorer l'efficacité et la productivité du site, transformant ainsi tout bâtiment professionnel en bâtiment intelligent.

A propos d'EAS Solutions

EAS Solutions, spécialiste des éclairages LED professionnels, innove avec des solutions d'éclairage LED à forte valeur ajoutée technique et des gammes de produits technologiques de haute fiabilité qui permettent d'économiser jusqu'à 90 % d'énergie. S'appuyant sur une équipe ayant 30 ans d'expérience dans les composants électroniques, l'entreprise et ses bureaux d'étude accompagnent les clients dans le choix et l'installation de produits d'éclairage LED intelligent. EAS Solutions sélectionne auprès de fabricants leaders mondiaux, les systèmes d'éclairage LED les plus performants et, parallèlement, développe et fabrique près de Bordeaux des produits LED « Made in France » de haute qualité avec des solutions de gestion d'éclairage adaptées, notamment pour les installations fonctionnant 24H/24