



## EAS Solutions lance WINAE, une gamme de luminaires LED pour un éclairage grande hauteur optimisé

EAS Solutions, spécialiste de l'éclairage LED professionnel, lance WINAE, une gamme de luminaires LED à très haut rendement, modulable et très économe en énergie pour un éclairage industriel grande hauteur optimisé.



Conçue et fabriquée en France, la gamme WINAE est personnalisable selon les besoins des professionnels. Equipée d'un système de gestion thermique intégré et de LED OSRAM à très haut rendement, elle possède une efficacité lumineuse de 150 lm/W et une durée de vie de 100 000 heures. La gamme WINAE est disponible en plusieurs dimensions (330 mm, 630 mm), puissances (30W, 50W, 65W, 105W, 160W), flux lumineux (5.000 lm, 8.000 lm, 10.000 lm, 15.000 lm, 16.000 lm et 24.000 lm), températures de couleur (4000 K, 5000 K et plus sur demande) et IRC (70, 80 et 90 en option). Grâce à son driver démontable et accessible pour une maintenance simplifiée, son installation rapide et son indice de protection IP 54 (corps en aluminium anodisé 20 microns et face en polycarbonate anti UV), le luminaire LED WINAE s'adapte à toutes les configurations d'éclairage industriel intérieur. Il économise plus de 80% d'énergie et est garanti 5 ans.

Pour une plus grande flexibilité d'utilisation, la gamme WINAE peut être équipée de simples capteurs de présence ou bien de capteurs intégrés compatibles avec l'éclairage intelligent de Digital Lumens (division du groupe OSRAM) qui permettent une meilleure gestion du luminaire et une diminution de la consommation d'énergie pouvant aller jusqu'à 95%. Positionnés en hauteur, les luminaires LED connectés à la supervision SiteWorx éclairent efficacement tout en collectant des données sur l'ensemble du bâtiment. Ce système, communiquant par le maillage radio ZigBee des luminaires, constitue un réseau indépendant et parallèle qui ne perturbe pas les réseaux en place. L'utilisation de ce système permet d'utiliser le réseau des luminaires pour la transmission des informations de capteurs standards (thermomètre, taux d'humidité, décibels, concentration CO2, vibrations, débit d'eau et débit d'air, taux d'occupation, consommation énergétique des machines...). Analysées en temps réel, ces données permettent d'optimiser la consommation d'énergie, d'améliorer l'efficacité et la productivité du site, transformant ainsi tout bâtiment professionnel en bâtiment intelligent de nouvelle génération.