



Lumières Dossier



Rénovation de l'éclairage de l'usine Eurofloat

par EAS Solutions

Située au sud de Lyon, à Salaise-sur-Sanne, l'usine Eurofloat du Groupe Saint-Gobain fabrique des verres plats destinés aux bâtiments tertiaires et résidentiels. Cette usine, qui fonctionne 24/7, emploie 200 salariés qui produisent pour les marchés français et du Benelux. Dans le cadre de la politique d'économie d'énergie de Saint-Gobain, de nouveaux éclairages LED ont été mis en place par EAS Solutions en remplacement des luminaires traditionnels, moins performants et plus énergivores. Les magasins dans lesquels sont entreposés les verres plats possèdent une grande hauteur sous plafond de 13 m, qui nécessite un éclairage au sol puissant et de qualité pour un meilleur confort visuel et une sécurité optimale.

EAS Solutions a remplacé les lampes sodium 400 W par 269 luminaires LED intelligents DLE-24 240 W de Digital Lumens (division du groupe Osram) connectés au système de supervision LightRules, également conçu par Digital Lumens. Équipés de détecteurs de présence et de

luminosité qui régulent la lumière jusqu'à l'extinction, ils réduisent de 80 % le temps de fonctionnement et améliorent de 25 % le niveau d'éclairement. Le retour sur investissement est de 30 mois.

Sur une ligne de production, le contrôle qualité des produits s'effectue dans une salle obscure. Le cahier des charges y est spécifique, sachant que l'éclairage est uniquement indirect et que la température de couleur requise est de 5 700 K. EAS Solutions a remplacé les 37 luminaires fluorescents 18 W et 36 W existants, qui consommaient 21 403 kW par an, par 28 luminaires LED Lumaz, qui consomment 9 784 kW par an. Équipés de LED Osram à haut rendement et d'un système de gestion thermique intégré, ces luminaires LED étanches possèdent une efficacité lumineuse de 115 lm/W ainsi qu'une

très longue durée de vie de plus de 54 000 h. Leur installation réduit de 50 % la consommation d'énergie et augmente de 35 % le niveau d'éclairage au sol. En résumé, le nouvel éclairage améliore de plus de 25 % le niveau d'éclairage au sol. Il contribue à la sécurité et apporte un meilleur confort visuel aux salariés. Et en régulant la lumière, il permet enfin d'économiser jusqu'à 85 % d'énergie.

