



.....
Ci-dessus, les luminaires linéaires étanches industriels *Lumaz* équipés de LED Osram. Existant en 3 longueurs (25 cm, 4 156lm ; 50cm, 6234 lm ; 100 cm, 7 694lm), leur corps est réalisé en aluminium anodisé avec une face avant en polycarbonate traité UV. Protections : système de gestion thermique intégré ; coupure et réamorçage en cas de surintensité et surtension jusqu'à 305 V.
.....

DÉVELOPPER DE BONNES PRATIQUES

En collaboration avec EAS Solutions, ont ainsi été installées 149 suspensions industrielles LED *Digital Lumens* équipées de détecteurs de luminosité et de présence, associées au système *LightRules* permettant de générer des rapports de gestion et de contrôler efficacement l'éclairage. Résultat : une économie mesurée de 84,8 %.

Cette expérience s'étant révélée positive, son déploiement a été décidé en pratiquant la *Yokoten attitude*², d'abord dans la zone de production dans laquelle se dégradaient les éléments en plastique des luminaires fluorescents ; ensuite au-dessus des quais logistiques où certains luminaires existants étaient détériorés.

Enfin, est développée ce mois-ci la rénovation de l'éclairage de la ligne 9 de production où a déjà été mise en œuvre une installation prototype. Y est accrochée une rampe de deux réglettes LED *Lumaz*, fournies par EAS Solutions, associée à un détecteur de luminosité et de présence de *Digital Lumens*. Faisant la satisfaction des salariés, son extension à l'ensemble du secteur de la production est programmée.

■ JD

1. Le groupe compte 81 sites industriels, 70 implantations commerciales, 18 centres techniques et 44 000 collaborateurs répartis dans le monde.
2. En japonais, « Yoko » signifie horizontal et « Ten » développer. Le *Yokoten*, concrétisé par le système de production de Toyota, matérialise donc l'idée de déployer, partout dans l'entreprise, les bonnes pratiques.

JTEKT/EAS SOLUTIONS LA YOKOTEN ATTITUDE SE DIFFUSE EN BOURGOGNE

À Chevigny-Saint-Sauveur, près de Dijon, la société Jads, filiale du groupe japonais Jtekt, leader mondial des systèmes de directions automobiles¹, était, depuis sa construction en 2002, éclairée « *en fluo* ».

Dans le cadre de sa démarche environnementale, il a été décidé d'adopter la technologie LED.

« Associer à la qualité des produits fabriqués, l'amélioration des conditions de travail et la maîtrise des coûts... » Telles sont les lignes directrices, appliquées dans le cadre de leurs systèmes de management, pour la rénovation de l'éclairage de l'usine Jads, tout en respectant les principes du « Jtekt Production Systems ». L'objectif ? Remplacer les installations fluorescentes, mises en œuvre en 2002, dans l'usine qui fonctionne 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.

Une zone test a tout d'abord été définie. Dans un couloir très passager, réunissant le secteur logistique et la zone de production, deux solutions étaient possibles, soit doubler la rampe d'éclairage fluorescente existante, constituée de 17 réglettes 2 x 58 W, décalée par rapport à l'axe du couloir, soit adopter la technologie LED. Cette dernière a été choisie car jugée plus efficace en raison des économies estimées, accentuées par l'apport naturel diffusé par des puits de lumière.